

SIGMA NOVAGUARD 200

无溶剂环氧漆 200

共 三 页

2005 年 9 月版

| | |
|------------------|---|
| 简介 | 双组份无溶剂环氧漆 |
| 主要性能 | <ul style="list-style-type: none">— 双涂层货油舱（储罐）涂料，具有良好的耐化学品性能— 符合所有关于 VOC（挥发性有机化合物）的规定— 由于浅色，具良好的可见性— 易于清洁— 减少爆炸危险和火灾危险— 良好的边缘覆盖性 |
| 颜色与光泽 | 兰色，绿色 - 有光 |
| 基本数据 | 1 克/厘米 ³ =8.25 磅/美加仑，1 米 ² /升=40.7 英尺 ² /美加仑) |
| 比重 | 1.3 克/厘米 ³ |
| 体积固体含量 | 100% |
| 挥发性有机成分 (VOC) | 最大 105 克/公斤（按 1999/13/EC，SED 标准） 最大 142 克/升(约 1.2 磅/加仑) |
| 推荐干膜厚度 | 150 微米，每层 |
| 理论涂布率 | 6.7 米 ² /升, 150 微米厚* |
| 表干时间 | 6 小时 |
| 重涂间隔 | 最小：24 小时* 最大：2 个月* |
| 固化时间 | 见固化时间表* (成分数据) |
| 贮藏有效期 (阴凉干燥处) | 至少 12 月 |
| 闪点 | 基料和固化剂：高于 65°C |
| 推荐基底 | — 钢材：喷砂清理至少达到 ISO 标准 Sa2.5 级，喷砂后表面粗糙度为 (Rz) |
| 状况与温度 | 50-100 微米 — 施工和固化时基底温度应有 10°C 以上并至少高于露点 3°C |
| 系统详述 | 船舶 系统表 3328 |
| 使用说明 | 混合体积比 基料：固化剂 80 : 20 <ul style="list-style-type: none">— 基料与固化剂混合温度最好需至少高于 20°C— 温度较低时，喷涂粘度增高，会造成雾化不好— 不应使用稀释剂— 推荐的施工指南：参见工作程序 |

SIGMA NOVAGUARD 200

无溶剂环氧漆 200

- 熟化时间** 无
- 混合使用期** 1 小时(20℃)*
- 无气喷涂**
- 大功率单进料无气喷涂设备, 最好采用 60: 1 型, 且附相适应的高压软管
 - 当空气压力较低时, 为避免涂料在管道内冷却, 需要对管道全线加热或绝缘
 - 可以采用 45: 1 的无气喷涂设备, 但需对高压软管全线加热
 - 高压软管应越短越好
- 推荐稀释剂** 不用稀释剂
- 喷嘴孔径** 约 0.53 毫米 (0.021 英寸)
- 喷出压力**
- 在 20℃ 时 (涂料温度) 至少 28 兆帕 (约 280 大气压或 4000 磅/英寸²)
 - 在 30℃ 时 (涂料温度) 至少 22 兆帕 (约 220 大气压或 3000 磅/英寸²)
- 刷涂/滚涂** 仅适合于小块修补和预涂装
- 推荐稀释剂** 不用稀释剂
- 工具清洗** 稀释剂 90-83 (推荐) 或者稀释剂 90-53
- 所有涂装设备使用后应立即清洗
 - 无气喷涂设备内的涂料必须在混合使用期内排完
- 安全防范** 涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据
- 虽然这是无溶剂型涂料, 也须避免吸入漆雾, 并尽量不使皮肤和眼睛暴露, 避免接触到未干的油漆
- 虽没有溶剂, 但喷雾并非无害, 喷涂时应戴送风式面罩
 - 在密闭舱室内应通风良好以保持工作能见度

附录

膜厚与涂布率

| | |
|--------------------------|-----|
| 理论涂布率(米 ² /升) | 6.7 |
| 干膜厚度(微米) | 150 |

刷涂时, 最大干膜厚度

150-200 微米

湿膜厚度测量

- 测得的湿膜厚度和实际湿膜厚度之间, 总会有一个误差
- 这是由于导致油漆漆膜失去空气需一定时间的触变性与表面张力造成的
- 建议实际应用中, 其湿膜应在规定干膜厚度上加 60 微米

SIGMA NOVAGUARD 200

无溶剂环氧漆 200

干膜厚度测量

- 由于测厚仪要陷入最初并不牢固的漆膜，故在最初的日子里，不能测干膜厚度
- 在测量干膜厚度时最好用已知厚度的校正片放在漆膜表面与探头之间

重涂间隔时间表

(自身覆涂)

| 基底温度 | 10°C | 20°C | 30°C |
|-------------|------|------|------|
| 最小间隔时间 (小时) | 36 | 24 | 16 |
| 最大间隔时间 (月) | 3 | 2 | 1 |

表面应干燥，并清除所有污染

固化时间:

| 基底温度 | 干硬 (小时) | 完全固化 (天) |
|------|---------|----------|
| 10°C | 30 | 7 |
| 20°C | 16 | 5 |
| 30°C | 10 | 3 |

- 在施工和固化时需足够通风量 (请参阅表 1433 和 1434)

混合使用时间

(处于施工粘度时)

| | |
|------|-------|
| 20°C | 60 分钟 |
| 30°C | 45 分钟 |

- 由于是放热反应，混合期间及之后，温度会上升

全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产品数据

参 考

| | |
|-------------|-----------|
| 产品数据说明 | 请参阅表 1411 |
| 安全指导 | 请参阅表 1430 |
| 密闭场所安全和健康安全 | |
| 爆炸危害和毒品危害 | 请参阅表 1431 |
| 密闭舱室内的工作 | 请参阅表 1433 |
| 通风技术指导 | 请参阅表 1434 |
| 矿物磨料规范 | 请参阅表 1491 |

产品说明书编号

7462