

SIGMAZINC 102 (SIGMACOVER ZINC PRIMER)

环氧富锌底漆 102

共 三 页

2005 年 9 月版

简介	双组分聚酰胺固化环氧富锌底漆
主要性能	<ul style="list-style-type: none">— 用于不同油漆配套体系中的环氧富锌底漆— 优良的防腐性— 快干性，可以在较短时间内覆涂— 能够作为各种维修工程用的临时底漆— 上涂层必须是不可皂化的
颜色与光泽	灰色 - 平光
基本数据 (20°C)	(1 克/厘米 ³ =8.25 磅/美加仑, 1 米 ² /升=40.7 英尺 ² /美加仑)
比重	2.1 克/厘米 ³
体积固体含量	55% ±2%
挥发性有机成分 (VOC)	最大 193 克/公斤 (按 1999/13/EC, SED 标准) 最大 410 克/升 (约 3.4 磅/加仑)
推荐干膜厚度	25-50 微米, 根据表面粗糙度; 干膜厚度不推荐超过 50 微米
理论涂布率	22 米 ² /升, 干膜厚度 25 微米时*
表干时间	20°C 时 15 分钟
覆涂间隔	最小: 6 小时* 最大: 数月*
完全固化	7 天* (成份数据)
贮藏有效期 (阴凉干燥处)	至少 12 个月
闪点	基料 46°C, 固化剂 32°C
推荐底材	<ul style="list-style-type: none">— 钢材; 喷砂处理达到 ISO 标准 Sa2.5 级
状况与温度	<ul style="list-style-type: none">— 表面粗糙度达 (Rz) 40-70 微米— 底材温度应高于 10°C 且至少高于露点 3°C
使用说明	混合体积比 基料 : 固化剂 = 78 : 22 <ul style="list-style-type: none">— 基料与固化剂混合后, 温度需最好高于 15°C, 否则应添加稀释剂以达到施工所需粘度— 过多稀释剂会导致抗流挂性降低与固化减慢— 稀释剂应在组份混合后添加

SIGMAZINC 102 (SIGMACOVER ZINC PRIMER)

环氧富锌底漆 102

熟化时间 无

混合使用期 20℃时 24 小时, 35℃时 6 小时

无气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 91-92
稀释剂体积 0-20%, 根据所需膜厚及施工条件
喷嘴孔径 约 0.43-0.48 毫米(0.017-0.019 英寸)
喷出压力 15 兆帕(约 150 大气压;2130 磅/英寸²)

有气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 91-92
稀释剂体积 0-20%, 根据所需膜厚及施工条件
喷嘴孔径 1.8-2.2 毫米
喷出压力 0.3-0.6 兆帕(约 3-6 大气压或 43-85 磅/英寸²)

刷涂/辊涂

推荐稀释剂 稀释剂 91-92
稀释剂体积 0-5%

工具清洗 稀释剂 90-53

安全防范 涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料, 必须避免吸入漆雾和溶剂, 并尽量不使皮肤和眼睛暴露, 避免接触到未干的油漆

附 录

膜厚与涂布率

理论涂布率 (米 ² /升)	22	15.7	11	7.3
干膜厚度 (微米)	25	35	50	75

SIGMAZINC 102 (SIGMACOVER ZINC PRIMER)

环氧富锌底漆 102

覆涂间隔时间表

(干膜厚度 25-50 微米)

底材温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
最小间隔时间(小时)	24	8	6	4	3
最大间隔时间(室内)	没有锌盐和污物时, 可达数月				
最大间隔时间(室外)	干净条件下 14 天				

- 富锌底漆表面会生成锌盐; 最好在覆涂之前避免暴露于空气中过长时间
- 在清洁的室内环境中, 间隔期可达数月
- 在工业或海洋环境条件下, 或当要求较长的覆涂间隔期时, 推荐在过了最小间隔时间后用合适的封闭漆进行封闭
- 在覆涂前, 表面上可以看见的污物必须用高压水, 扫砂或机械工具清除

固化时间表

底材温度	表干(分钟)	干硬(小时)	完全固化(天)
10°C	40	4	20
15°C	30	2	10
20°C	15	2	7
30°C	10	1	5

- Sigmazinc 102 可在低至 5°C 至 10°C 的环境中施工, 但固化率将降低
- 5°C 以下时推荐使用单组份环氧富锌底漆, 如 SigmaZinc 19
- 施工及固化过程中必须保持足够的通风量(参阅表 1433 和 1434)

全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品, 但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情, 在这些实情下, 应使用变更的产品数据

参 考

产品数据说明	请参阅表 1411
安全指导	请参阅表 1430
密闭场所安全和健康安全	
爆炸危害 - 毒品危害	请参阅表 1431
密闭舱室内的安全工作	请参阅表 1433
通风技术指导	请参阅表 1434
钢材表面处理	请参阅表 1490

产品说明书编号

7402